



L'équipe Innofil3D a développé deux nouveaux filaments avec Lehman&Voss&Co contenant de véritables fibres. Le PA et le PET ont été chargés en fibres de carbone afin de créer les filaments PAHT CF et PET CF de haute performance. Cela se traduit par des pièces imprimées en 3D extrêmement résistantes et rigides. Grâce à ces deux nouveaux filaments de qualité technique, les utilisateurs finaux pourront utiliser tout le potentiel de l'impression FFF pour des applications industrielles.

## LE PAHT CF AU SERVICE DE L'INDUSTRIE

### POLYAMIDE HAUTE TEMPÉRATURE CONTENANT DES FIBRES DE CARBONE

Le polyamide est un thermoplastique qui est utilisé dans l'industrie pour fabriquer, par exemple, des biens de consommation ou des pièces automobiles. Le PAHT CF est plus robuste, plus rigide et résiste à la chaleur jusqu'à 150 °C ; une température beaucoup plus élevée que la moyenne des PA chargés en carbone. Il permet aux ingénieurs d'utiliser des pièces imprimées en 3D dans des environnements difficiles.

### APPLICATIONS EXIGEANTES

PAHT CF est un filament d'impression 3D haute performance qui peut être utilisé dans des applications exigeantes. Ce filament de qualité technique est résistant à la chaleur jusqu'à 150 °C, possède une résistance chimique supérieure à la plupart des qualités de PA et une faible absorption d'humidité.

Ce filament est facile à travailler et donc applicable sur une large gamme d'imprimantes FFF de bureau. Il est compatible avec les supports InnoSolve PVA et HIPS, ce qui permet de créer des géométries complexes pour une utilisation dans des environnements difficiles.

### SUPPORT | CONSTRUIT POUR PLUS DE SOLIDITÉ



### CONDUIT D'AIR | CONSTRUIT POUR RÉSISSER À LA CHALEUR



Le **PAHT CF** combine une très haute résistance à la chaleur et aux produits chimiques avec une résistance et une rigidité extrême.

### AVANTAGES DU PAHT CF

- RÉSISTANCE CHIMIQUE SUPÉRIEURE À CELLE DE LA PLUPART DES QUALITÉS DE PA
- RÉSISTANCE À LA CHALEUR JUSQU'À 150 °C
- PIÈCES SOLIDES ET RIGIDES
- GRANDE STABILITÉ DIMENSIONNELLE
- FACILITÉ À TRAVAILLER
- FAIBLE ABSORPTION D'HUMIDITÉ

En raison de la stabilité dimensionnelle élevée, votre objet présentera un faible retrait pendant l'impression. De cette façon, l'impression est facile et la stabilité dimensionnelle élevée. La nature des fibres assure la solidité et la rigidité des pièces.

### PAHT CF

#### GUIDE POUR LES PARAMÈTRES D'IMPRESSION

Vitesse d'impression	30-60 mm/s
Temp. d'impression	240 - 260 °C
Buse	Buse en acier trempé/à pointe rubis, diamètre ≥ 0,6 mm
Température de lit	100 °C
Adhérence de lit	Verre propre
Vitesse du ventilateur	0%
Hauteur de couche	≥ 0.2